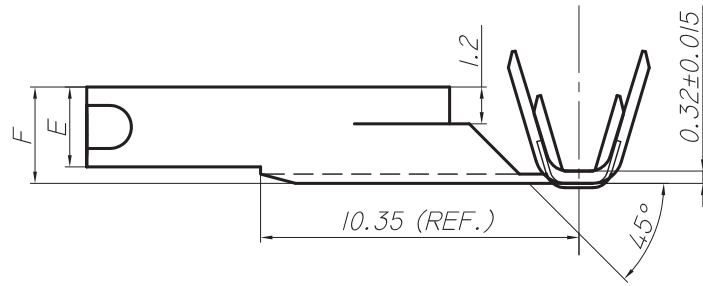
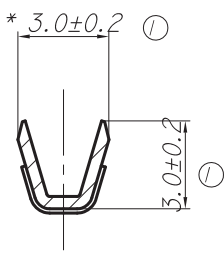
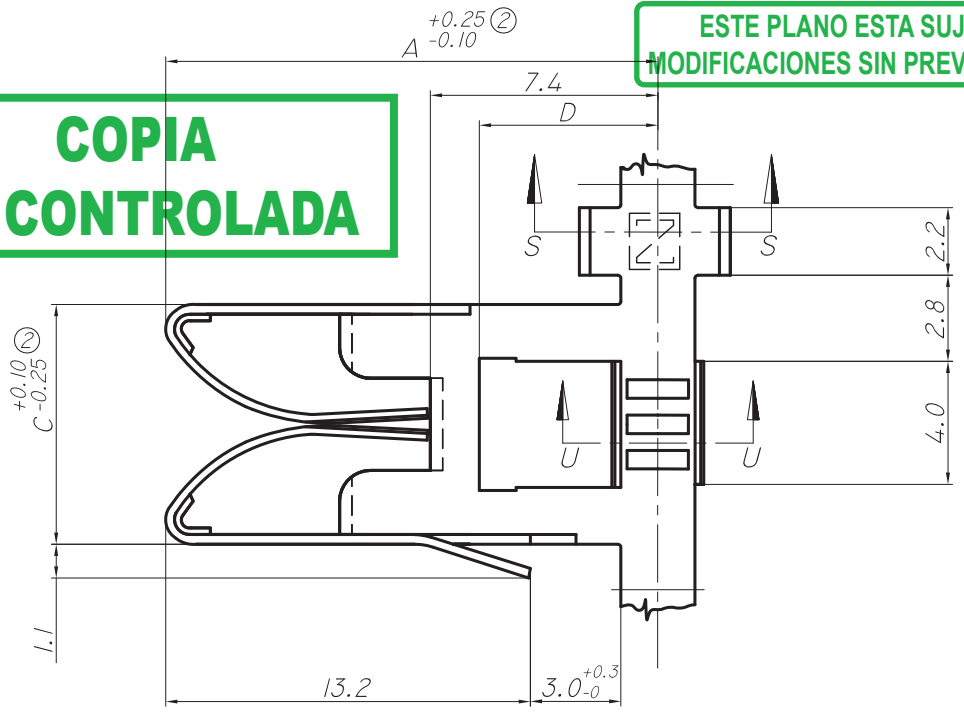


CODIGO	A	C	D	E	F	SECCION DEL CONDUCTOR(MM <sup>2</sup> )	EXTRACCION KG	OBSERVACIONES
11031xx093 (31093)	16.0	7.8	5.8	2.6	3.15	0.50/1.50	0.2 / 0.3	SIN TRABA
11031xx094 (31094)	17.0	8.0	5.3	2.9	3.6	0.50/1.50	0.2 / 0.3	CON TRABA

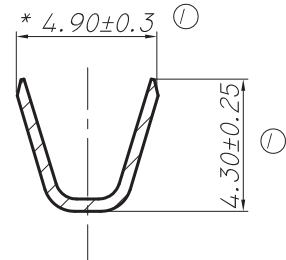


**COPIA  
NO CONTROLADA**

**ESTE PLANO ESTA SUJETO A  
MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO**



CORTE U-U



CORTE S-S

06.06.07	2	TOLERANCIA DE COTAS ERA ± 0.15.	L.L.		
01.08.05	1	NUEVA VERSION EN CAD Y TOLERANCIAS ERAN ±0.15.	L.L.	O.A.C	GARCIA
FECHA	Nº	MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO



INDUSTRIAS ZETA S.R.L.

TOLERANCIA NO ACOTADA:  
LINEAL: ±0.15  
ANGULAR: ± 1° 30'

MATERIAL: LATON	ESCALA: 4:1	DIBUJO	REVISO	APROBO
CODIGO MAS: /E = TERMINACION ESTAÑADA /N = TERMINACION NIQUELADA /P = TERMINACION PLATEADA /S = PIEZA SUELTA	HOJA: 1 DE 1	L.L.	O.A.C.	GARCIA
		01.08.05	01.08.05	01.08.05

DENOMINACION: TERMINAL HEMBRA PARA CIRCUITO IMPRESO      PLANO PARA CLIENTE Nº: 31000