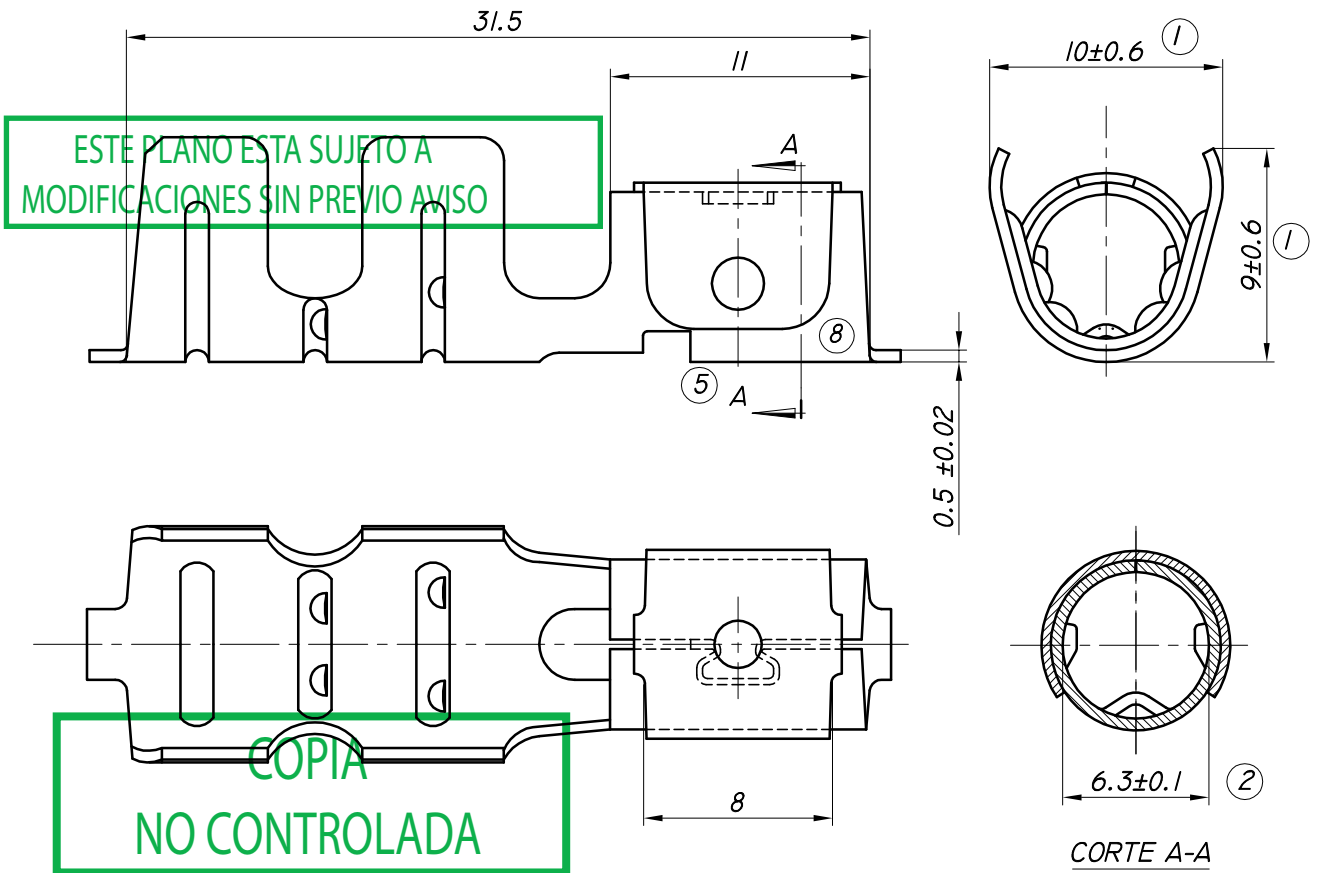


CODIGO	MAT. CUERPO	MAT. CLIP	INSERCIÓN [Kg]	1ª EXTRACCIÓN [Kg]	OBSERVACIONES
11086xx410 (86.410)	AC. INOX.	AC. INOX.	4.0 - 7.0	4.5 - 7.0	



23.02.23	9	VALOR DE INS. ERA 7.0 Y DE 1º EXT. ERA 3.0/6.0.	L.L.		
21.10.11	8	SE MODIFICA FORMA DE CLIP, SE LE AGREGA RADIO EN LAS PUNTAS.	G.G.	O.A.C.	GARCIA
07.08.09	7	VALOR DE 1º EXTRACCIÓN ERA 4.0-6.0 Kg.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
16.03.09	6	SE ELIMINA 10º EXTRACCIÓN.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
02.01.08	5	TETONES ERAN CUADRADOS	D.F.	O.A.C.	GARCIA
05.11.07	4	SE AGREGAN CARGAS DE INS., 1º EXT., Y 10º EXTRACCIÓN.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
18.07.06	3	SE AGREGA DETALLE DE TRABA EN EL CUERPO.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
30.03.06	2	ERA 6.2 ± 0.1.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
10.08.05	1	TOLERANCIA COTA 10.0 ERA $\begin{matrix} +0.3 \\ -0.2 \end{matrix}$ Y TOLERANCIA COTA 9.0 ERA ±0.2.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
FECHA	Nº	MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO



INDUSTRIAS ZETA S.R.L.

TOLERANCIA NO ACOTADA:
LINEAL: ±0.15
ANGULAR: ± 1º 30'

MATERIAL: VER TABLA	ESCALA: 3:1	DIBUJO	REVISO	APROBO
CODIGO MAS: /E = TERMINACION ESTAÑADA /N = TERMINACION NIQUELADA /P = TERMINACION PLATEADA /S = PIEZA SUELTA	HOJA: 1 DE 2	P.S.	O.A.C.	GARCIA
		17.03.05	17.03.05	17.03.05
DENOMINACION: TERMINAL BUJIA			PLANO PARA CLIENTE Nº:	86000